

**MASA SUPRABIT** - wielofazowy układ rozproszony składający się z mieszaniny asfaltowej emulsji anionowej, lateksu kauczukowego, wypełniaczy mineralnych, środków wulkanizujących i wody, która stanowi ośrodek rozproszenia.

W temperaturze ok. 20°C jest gęsto płynną, jednorodną, bezwoną cieczą koloru brązowego.

Materiał ten jest niepalny, nietoksyczny i nie zawiera lotnych rozpuszczalników organicznych.

#### **CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA:**

- wygląd zewnętrzny-masa koloru brązowego bez widocznych zbryleń, grudek i zanieczyszczeń mechanicznych,
- ciężar właściwy – ok. 1,05 g/cm<sup>3</sup>,
- zawartość wody – około 45 %,
- odczyn pH – powyżej 8,
- zawartość substancji mineralnych – ok. 3 %,
- odporność na wstrząsy mechaniczne – brak zmian wyglądu zewnętrznego po 3 godzinach wstrząsania, masa jednorodna bez widocznych grudek asfaltu,
- zdolność rozcieńczania wodą – ponad 100%,
- gwarancja – w temperaturach dodatnich, w szczelnie zamkniętych pojemnikach 12 miesięcy od daty produkcji,
- czas tworzenia powłoki – w warstwie grubości ok. 0,7 mm, w temperaturze ok. 20°C, w niskiej wilgotności po upływie min. 2 godzin.

Po tym czasie niedopuszczalne jest odrywanie i wymycie powłoki

#### **ZUŻYCIE**

Zużycie masy zależy od rodzaju wykonywanych robót i wynosi średnio:

- gruntowanie podłoża: 0,6–0,7 kg/m<sup>2</sup>,
- renowacja i konserwacja pokryć dachowych: 2–2,5 kg/m<sup>2</sup>,
- miejsca zbrojone wkładkami: 3–4 kg/m<sup>2</sup>,
- wykonywanie pokryć bezpapowych: 4–5 kg/m<sup>2</sup>,
- izolacja przeciwwilgociowa: 2–5 kg/m<sup>2</sup>,
- zabezpieczanie powierzchni stalowych: 1,5–4 kg/m<sup>2</sup>.

## ZASTOSOWANIE

Masa dyspersyjna przeznaczona jest do:

- konserwacji i renowacji starych pokryć dachowych — pokrycia renowacyjne,
- konserwacji nowych pokryć dachowych na podłożu przynajmniej jednej warstwy papy asfaltowej — pokrycia nowe,
- wykonywania pokryć bezpapowych,
- gruntowania podłoża pod wszelkiego rodzaju izolacje bitumiczne,
- izolacji przeciwwilgociowej i wodochronnej (np. fundamentów, posadzek),
- zabezpieczania powierzchni stalowych,
- wykonywania hydroizolacji bezpośrednio na termoizolacji.